YR015

100倍带光源测量显微镜（YR015）

产品类别：工具显微镜

所属系列：YR015

一、 YR015 100 倍带光源测量显微镜 产品简介： 1 、 YR015 100 倍带光源测量显微镜外形：φ 63 × 210mm 。 2 、可调焦 , 并自带纯白 LED 光源照明现场，使用时不受环境光线限制。 3...



图 1 产品外观

一、产品简介

一、 YR015 100 倍带光源测量显微镜 产品简介： 1 、 YR015 100 倍带光源测量显微镜外形：φ 63 × 210mm 。 2 、可调焦 , 并自带纯白 LED 光源照明现场，使用时不受环境光线限制。 3...

二、产品介绍

产品介绍 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 一、YR015 100 倍带光源测量显微镜产 品简介： YR015 100 倍带光源测量显微镜外形：φ 63 × 210mm 可调焦，并自带纯白 LED 光源照明现场，使用时不受环境光线限制 调焦范围 33mm。放大倍率： 100 倍观测清晰、测量精确。 4. 分划板最小格值 0.01mm 总观察范围 1mm 放大倍率： 100 倍 分划板最小格值 0.01mm

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 22096 工具显微镜
- JJF 1097 平尺校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：首件检验·小轴检测：航空航天验收方案（074）；首件检验·小轴检测：模具制造验收方案（075）；首件检验·小轴检测：工程机械验收方案（076）

行业应用：船舶重工阀套测量应用指南：孔径偏差与角度偏差控制（143）；船舶重工主轴锥孔测量应用指南：刻线间距偏差与螺距偏差控制（144）；工程机械瓶口螺纹测量应用指南：坐标示值误差与孔径偏差控制（145）

测量原理：工具显微镜测量力与装夹控制：温度与振动（136）；工具显微镜测量力与装夹控制：装夹与基准（137）；工具显微镜测量力与装夹控制：评定与判定（138）

科研与技术文件：三坐标测量机；影像测量仪；材料气泡分析系统

同系列产品：JX11B、107JA、19JC、19JPC、19JPC-V、JGX-1、JGX-2、XZB-4C

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:19 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。