YR1010

手动微型影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：YR101

YR1010微型两次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪



图 1 产品外观

一、产品简介

YR1010微型两次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪

二、产品介绍

YR1010微型两次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪 YR1010微型两次元影像测量仪 YR1010影像测量仪适用机械、电子、航空航天、模具、弹簧、齿轮、接线端子、电路板接点、五金塑胶、磁性材料、电子线路、元件、手表、小五金冲压业、矿石业及其它精密小五金行业。 二、YR1010影像测量仪软件说明: 1、测量软件:该软件是一种近期式专门为复杂工件量测而设计的软件，做QC量测的时候它可以针对工件十字线自动寻边量测，是一种创新性的量测方法，不会产生一些人为的误差及取像位置的错误，影响量测的精度。本机测量之资料、可以储存、存盘、影像比对或用email传送出去。是一种很理想又经济的测量软件。 2、具有一般传统二次元相同之2D几何量测功能，可作点、线、圆、弧、距离、夹角、极坐标转换、节距增量值等之计算。 3、提供完整几何公差计算.工件量测图形化，图形可存盘、打印并转至CAD编辑。点、线、弧、面可多点测定，偏差图形显示。 4、影像直接屏幕显示观察，影像可直接量测并存档

四、技术参数

参数项目	技术指标
操作方式	手动（可快速移动）
传动方式	无牙无间隙螺杆
行程	X/Y/Z：100x100x50(mm)
Resolution(读值)	0.001mm
光学尺精度	0.001mm
Accuracy (精度)	3+L/100um
重复性	小于±0.003mm
Zoom Lens (倍率)	镜头总放大倍数15-120

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范

- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·手机中框检测：机器人减速器验收方案（283）；巡检抽检·手机中框检测：造纸与薄膜验收方案（284）；巡检抽检·液晶面板检测：航空航天验收方案（285）

行业应用：电机与家电连杆大头孔测量应用指南：角度偏差与重复性控制（108）；液压气动密封圈沟槽测量应用指南：R 角偏差与位置度控制（109）；液压气动轴承套圈挡边测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（110）

测量原理：影像测量仪光栅尺示值校准：装夹与基准（177）；影像测量仪光栅尺示值校准：评定与判定（178）；影像测量仪光栅尺示值校准：适用范围（179）

科研与技术文件：公司理念；售后服务与技术支持；影像测量仪选型

同系列产品：CNC、FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA、TAYLOR-LUPHOS

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:24 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。