yr120150

M龙门式全自动三维影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：YR120

YR120150-M龙门式全自动三维影像测量仪采用移动桥式结构,三轴CNC全自动控制系统和精密花岗岩机台实现精密的测量.采用开放式光栅尺提供高稳定性的测量精度.它专为大尺寸测量而设计,它适用于PCB、LCD、钣金、航空航天等行业的大行程测量。



图 1 产品外观

一、产品简介

YR120150-M龙门式全自动三维影像测量仪采用移动桥式结构,三轴CNC全自动控制系统和精密花岗岩机台实现精密的测量.采用开放式光栅尺提供高稳定性的测量精度.它专为大尺寸测量而设计,它适用于PCB、LCD、钣金、航空航天等行业的大行程测量。

二、产品介绍

产品说明 它采用移动桥式结构，汇集了行业内先进的设计理念，以完善的设计和严格的生产流程控制，确保机台的精度和稳定性。 五、选配： 三维测头系统:英国雷尼绍三维MCP测头; 三维测针:英国雷尼绍三维红宝石1MM+2MM测针; 六、软件功能: 几何量测量:点、线、圆（最大、最小和平均）、弧、样条曲线、椭圆、矩形、四边形、槽、R角、环、间距、距离、点群等； 构建:中心点、极值点、端点、交点、两点连线、平行线、垂线、切线、平分线、中心线、合并、轮廓分割、半径画圆、三线内切圆、两线半径内切圆等。 测量工具:绘图点、最近边缘点、聚焦点、圆形框取点、最佳边缘点、最近点、整体提取、多段提取、纹理分割、多段纹理分割、电子卡尺、快速整理取圆、开放轮廓线、最大闭合轮廓线、最近闭合轮廓线。 形位公差测量：直线度、圆度、位置度、平行度、垂直度、倾斜度、同心度等。 坐标系:夹具定位坐标系、点线、两点X、两点Y、三点、两线、图像配准坐标系；平移、旋转、手工调整坐标系。 生成任务:进行全自动批量测量，并支持自动和手工交互操作。 变倍技术:镜头可手动变倍，变倍后无需重新校正。 光源控制:自动控制，支持自动打光。支持表面光五环八区、轮廓光的各区段自动控制。 自动聚焦:快速自动聚焦，聚焦测量高度。 报表:Word、Excel(模板定制)、PDF、DXF、AutoCAD导入导出。 任务控制:自动记录.rst格式文件任务信息,直接打印数据。 任务输出:任务数据输出到csv文件;指定文件目录。 SPC数据统计:导入rst文件，可进行有效的品管控制。 基元数据及区域:实时显示当前正在测量的基元数据;分类显示正常基元，超差基元，未测量基元等等。 图纸数据比对:可载入图纸与测量数据进行比对。 温度补偿:根据环境温度与标准温度差值，计算膨胀系数，使得结果更精确。 聚焦测高:用聚焦方式测量高度差。 自动轮廓提取：给定起始结束点，对指定轮廓进行提取。 显示边缘图：显示图像的边缘轮廓，快速查看边缘情况。 十字线提取模式：多种显示模式，十字，井字，圆形，网格，方便快速比对。 导航：图片导航，类似于电子地图，可快速定位。 导入CA

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量工件尺寸	1200*1500mm
Z轴高度	300mm
光学放大倍数	0.7~4.5X
系统放大倍数	21~200X
X/Y测量精度	3.5+L/200um
Z轴测量精度	5+L/200um
X/Y轴运行速度	280mm/s

参数项目	技术指标
Z轴运行速度	100mm/s
承重	80kg
整机重量	3500kg
电源电压	200~240V,50/60Hz,单相,700W
工作环境温度	20°C±2°C
工作环境湿度	30~80%
工作环境振动	< 0.002g, < 15Hz

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·手机中框检测：印刷包装验收方案（216）；巡检抽检·手机中框检测：钢铁冶金验收方案（217）；巡检抽检·玻璃盖板检测：光学元件验收方案（218）

行业应用：精密齿轮冷挤花键轴测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（186）；精密齿轮凸轮轴轴颈测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（187）；精密齿轮电机轴测量应用指南：角度偏差与重复性控制（188）

测量原理：影像测量仪批量阵列测量：评定与判定（138）；影像测量仪批量阵列测量：适用范围（139）；影像测量仪批量阵列测量：验证与复检（140）

科研与技术文件：圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪；产品技术资料

同系列产品：YR120100-M、YR120150-M、yr120100

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:26 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。