YR140-205

YRWT系列 多齿分度台

产品类别：自准直仪

所属系列：YR140

一、YRWT系列多齿分度台的主要用途：多齿分度台是检测角度的精密仪器，它既可作为角度基准用于测量，又可作为分度装置用于精密加工。它与光电自准直仪配合使用，可检测基数为360°/n（n为齿数）的各种多面棱体、角度块规、光学棱镜等高精度角度器件

暂无产品图片

一、产品简介

一、YRWT系列多齿分度台的主要用途：多齿分度台是检测角度的精密仪器，它既可作为角度基准用于测量，又可作为分度装置用于精密加工。它与光电自准直仪配合使用，可检测基数为360°/n（n为齿数）的各种多面棱体、角度块规、光学棱镜等高精度角度器件

二、产品介绍

产品介绍 选型问答 售后与选型 相关产品 复制正文到 Word复制后可直接粘贴到 Word / WPS,保留标题与编号 一、YRWT系列多齿分度台的主要用途：多齿分度台是检测角度的精密仪器，它既可作为角度基准用于测量，又可作为分度装置用于精密加工。它与光电自准直仪配合使用，可检测基数为360°/n（n为齿数）的各种多面棱体、角度块规、光学棱镜等高精度角度器件。作为分度装置用于加工时，可在普通铣、镗、磨等机床上加工角度要求很高的精密零件（如：孔位、垂直面、平行面等）。多齿分度台的细分和组合差动还可进行高精度的任意角度测量。它具有分度精度、重复精度、自动定心精度高，结构简单，操作方便等特点。它适用于科研、计量部门的试验，仪器及机械制造业的计量、检测和加工之用。 二、YR系列多齿分度台的结构：分度台主要有一对多齿盘和升降、锁紧机构组成。多齿盘是一对直径、齿数、齿形等相同的平面向心齿轮，它的每一个齿的形状、精度、节距等几乎相等，在上、下两齿盘的相互啮合中，由于齿的啮合平均效应作用，使其获得极高的分度精度。升降、锁紧机构是由偏心装置组成，它主要保证上齿盘平稳升降和旋转，并使上、下齿盘在啮合时获得恒定的轴向正压力，使上、下齿盘紧密啮合。 三、YRWT系列多齿分度台的使用方法： 3.1多齿分度台系列有立式多齿分度台、细分多齿分度台、立卧两用式多齿分度台。立卧两用式多齿分度台可在台面水平、垂直或倾斜状态下使用，其余多齿分度台均应保持台面在水平状态使用。细分多齿分度台是在720齿立式多齿分度台基础上，加上细分机构而成的。 3.2立式、立卧两用式多齿分度台使用方法,多齿分度台的外形如图1、图2、图3所示，使用前应小心地将多齿分度台安放在平台上，将台面清洗干净，手柄顺时针旋转180°到定位点（手柄位置处于水平），由于偏心轴作用，此时上齿盘被抬起，上、下齿盘脱开，然后转动上齿盘，到指标线对准刻度环零位，将手柄逆时针旋转180°到定位点，此时上、下齿盘重新啮合，多齿分度台起始位置为零；然后以同样操作方法将上齿盘转到下一测量位置，此时指标线对准的刻度环上的角度值，即为被测角度值。由于多齿分度台在脱

四、技术参数

详细参数以出厂检测报告为准，可联系工程师索取完整参数表。

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- JJG 202 自准直仪检定规程
- GB/T 11336 直线度误差检测
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·多面棱体检测：汽车零部件验收方案（173）；巡检抽检·多面棱体检测：半导体与显示验收方案（174）；巡检抽检·多面棱体检测：轨道交通验收方案（175）

行业应用：航空航天滚珠丝杠测量应用指南：平面度与分辨率控制（028）；航空航天精密主轴测量应用指南：重复性与直线度控制（029）；航空航天压缩机转子测量应用指南：角度示值误差与平面度控制（030）

测量原理：自准直仪气流与温度控制：误差来源（125）；自准直仪气流与温度控制：温度与振动（126）；自准直仪气流与温度控制：装夹与基准（127）

科研与技术文件：材料气泡分析系统；圆度仪与圆柱度仪；轮廓仪与形状测量仪

同系列产品：1401、S1401、YR-LT、YR0.1S、YR20、1401-15、MC030-1401、MC030-JG50

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850　邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:28　本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。