YR2010Z

自动聚焦二次元影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：YR201

YR2010Z自动聚焦二次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪



图 1 产品外观

一、产品简介

YR2010Z自动聚焦二次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪

二、产品介绍

YR2010Z自动聚焦二次元影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_二次元测量仪_二次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量工件尺寸	200*100*180mm
测量精度	3+L/200um
测量分辨率	1um
系统放大倍数	20~140倍(可定制40~280倍)
聚焦方式	自动聚焦
外形尺寸	380*680*900mm
整机重量	240kg
二、机器配置: 底座/立柱材质	00级精密花岗岩,平面度3um
导轨	高平衡滚子交叉导轨
光栅尺	闭合式1um分辨率精密光栅尺
Z轴驱动	精密伺服,自动聚焦
CCD	海康威视高速光纤工业数字相机
镜头	0.7~4.5X高清连续变倍镜头
表面/轮廓光源	进口LED环形/圆形冷光源

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检

- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·手机中框检测：3C电子验收方案（282）；巡检抽检·手机中框检测：机器人减速器验收方案（283）；巡检抽检·手机中框检测：造纸与薄膜验收方案（284）

行业应用：钟表首饰精密心轴测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（195）；钟表首饰冷挤花键轴测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（196）；钟表首饰电机轴测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（197）

测量原理：影像测量仪连续变倍光学系统：光路与传感（012）；影像测量仪连续变倍光学系统：信号与算法（013）；影像测量仪连续变倍光学系统：标定与溯源（014）

科研与技术文件：影像测量仪选型；自准直仪与平面度仪；清洁度检测系统

同系列产品：YR2010S、YR2010、YR2010E

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:25 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。