YR80100-M

龙门式全自动三维影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：YR801

YR80100-M龙门式全自动三维影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_三维测量仪_三次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪



图 1 产品外观

一、产品简介

YR80100-M龙门式全自动三维影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_三维测量仪_三次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪

二、产品介绍

YR80100-M龙门式全自动三维影像式精密测量仪_影像仪_影像测量仪_三维测量仪_三次元-上海研润精密光学仪器制造厂制造影像测量仪 YR80100-M龙门式全自动三维影像测量仪采用移动桥式结构,三轴CNC全自动控制系统和精密花岗岩机台实现精密的测量.采用开放式光栅尺提供高稳定性的测量精度.它专为大尺寸测量而设计,它适用于PCB、LCD、钣金、航空航天等行业的大行程测量。它采用移动桥式结构，汇集了行业内先进的设计理念，以完善的设计和严格的生产流程控制，确保机台的精度和稳定性。

四、技术参数

参数项目	技术指标
测量工件尺寸	800*1000mm
Z轴高度	300mm
光学放大倍数	0.7~4.5X
系统放大倍数	21~200X
X/Y测量精度	3.3+L/200um
Z轴测量精度	5+L/200um
X/Y轴运行速度	280mm/s
Z轴运行速度	100mm/s
承重	80kg
整机重量	2500kg
电源电压	200~240V,50/60Hz,单相,700W
工作环境温度	20°C±2°C
工作环境湿度	30~80%
工作环境振动	＜0.002g, ＜15Hz

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·光学镜片检测：半导体与显示验收方案（199）；巡检抽检·精密端子检测：新能源汽车三电验收方案（200）；巡检抽检·PCB与FPC检测：半导体与显示验收方案（201）

行业应用：模具制造注塑机料筒测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（095）；模具制造精密管件测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（096）；电机与家电气门锥面测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（097）

测量原理：影像测量仪坐标系建立与找正：物理机制（091）；影像测量仪坐标系建立与找正：光路与传感（092）；影像测量仪坐标系建立与找正：信号与算法（093）

科研与技术文件：三坐标测量机系列；联系方式；公司理念

同系列产品：yr80100、CNC、FTS、MAP、MARSURF-LD260、MARSURF-XC20、PRODUCE、TAYLOR-INTRA

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:26 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。