YRVMS3020CNC

CNC型全自动影像测量仪

产品类别：影像测量仪

所属系列：YRVMS

MC001系列CNC型全自动影像测量仪 MC001系列（YRVMS3020CNC、YRVMS4030CNC、YRVMS5030CNC） 一、YRVMS-CNC型全自动影像测量仪仪器特点： 1、采用双重闭环运动控制，电机在...

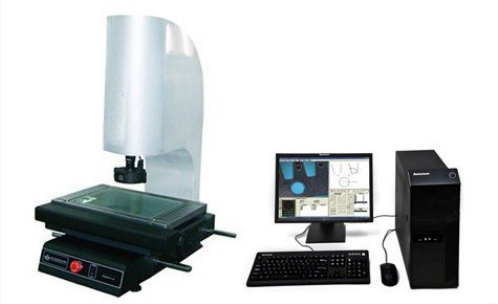


图 1 产品外观

一、产品简介

MC001系列CNC型全自动影像测量仪 MC001系列（YRVMS3020CNC、YRVMS4030CNC、YRVMS5030CNC） 一、YRVMS-CNC型全自动影像测量仪仪器特点： 1、采用双重闭环运动控制，电机在...

二、产品介绍

产品介绍

四、技术参数

参数项目	技术指标
镜头	日本 SONY CCD
X 、 Y 、 Z 数显解析度	1 μ m
X 、 Y 坐标示值误差	≤ (3+L/200) μ m
电机	伺服电机：日本
电源	AC110V/220V
消耗功率	<100W （不包括电脑）

注：参数为标称配置，实际以合同与技术协议为准；非标行程、测头与软件功能可按需定制。

五、适用标准

- GB/T 24762 影像测量仪验收检测与复检
- JJF 1318 影像测量仪校准规范
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测规定
- GB/T 1800.1 极限与配合 基础
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

六、关联内容与同系列产品

应用案例：巡检抽检·手机中框检测：半导体与显示验收方案（180）；巡检抽检·手机中框检测：轨道交通验收方案（181）；巡检抽检·手机中框检测：精密齿轮验收方案（182）

行业应用：模具制造手术刀刃口测量应用指南：长度示值误差与角度偏差控制（085）；模具制造精密心轴测量应用指南：重复性与R 角偏差控制（086）；模具制造电机轴测量应用指南：位置度与长度示值误差控制（087）

测量原理：影像测量仪连续变倍光学系统：适用范围（019）；影像测量仪连续变倍光学系统：验证与复检（020）；影像测量

仪亚像素边缘提取：物理机制（021）

科研与技术文件：产品技术资料；售后服务与技术支持（资料站 B）；公司理念（资料站 B）

同系列产品：YRVMS1510、YRVMS1510F、YRVMS1510T

服务热线：400-812-7833 / 021-58391850 邮箱：shanghai@yr17.net

地址：上海市奉贤区奉城镇南奉公路1478号 201411

资料生成时间：2026-11-21 15:27 本资料为可编辑模板，参数以合同与技术协议为准。